



FDV-DOKUMENTASJON

FORVALTNING, DRIFT OG VEDLIKEHOLD

1. PRODUKTBESKRIVELSE

Lakkerte plater og coils i aluminium og aluminiums legeringer, spesifikasjoner og toleranser i henhold til EN 1396.

Se AluColour® PVDF produktbrosjyre.

2. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Rengjøring og rengjøringsmetoder:

Tak: større forekomster av mosebegoing kan fjernes med for eksempel klo, kobber- eller metallsulfat eller mosedreper. Husholdningsklorin blandet med 3 – 4 deler vann. Kobber- eller jernsulfatoppløsning i forholdet 0,5 kg oppløst i ca. 100 liter vann. Mosedreper som anbefales av Plannja.

Fasade: normalt renhold med høytrykksvasker tilsatt egnet vaskemiddel, alternativt høytrykksvasking med damp (steaming). Rensemiddel i pastaform kan benyttes for fjerning av graffiti og lignende. Utvis forsiktighet med bruk av resemidler tilsatt slipemiddel, da dette kan skade overflaten.

Mekanisk rengjøring (skraping, børsting, sliping) bør unngås, ev. utføres med forsiktighet. Unngå forurensning i kloakk/jordsmonn. Rengjøringsmidlene kan inneholde syrer, alkalier, tungmetaller og andre skadelige stoffer.

Rennesteiner, avløp ol. Må i så fall tettes, området demmes opp med absorberende materialer. Bruk av høytrykksvasker, resemidler og sterke vaskemidler/kjemikalier krever verneutstyr. Høytrykksvasking bør unngås i frostperioder. Stillassystemer skal være typegodkjent av Arbeidstilsynet.

Ettersyn/kontroll:

Tak: overganger/gjennomføringer må kontrolleres nøye for lekkasjer og sprekkdannelser. Klippekanter og lakkskader må alltid raskest mulig repareres med reparasjonslakk. Kontroll ev. luftehatte og beslag for mekaniske skader (snø, is etc.) Når man går på taket, må man alltid trække i bunnen av takpannen (og nærmest kantene) for å unngå deformasjon eller sprekkdannelser på takpannene.

Fasader: kontroll om platene har mekanisk skader (påkjørsler etc) Dersom skadene er såpass omfattende at platene har sprekkdannelser, må disse byttes. Påse at vann ikke trenger inn under platene/skjøter. Overganger/gjennomføringer må kontrolleres nøye for lekkasjer og sprekkdannelser.

Vedlikeholdsrutiner og – intervall:

Tak: Barnåler, blader og mosevekst fjernes med en stiv kost, for eksempel piazzavakost. Rester fra olje benyttet i produksjonen fjernes med en myk børste og såpevann. Ikke bruk stålbørste. Ev. metallspon fra legging må fjernes hurtigst mulig for å unngå misfarging.

Fasader: på utsatte steder kan platene behandles med f. Eks. vannbasert kullhydratderivater for å gjøre overflaten mer resistent mot spraylakk, plakatklistre etc.

FDV-DOKUMENTASJON

FORVALTNING, DRIFT OG VEDLIKEHOLD

3. EMISJONER OG MILJØPÅVIRKNING

4. HENVISNINGER

Platene avgir ikke skadelige emner, og ved demontering kan de gjenvinnes og bli til nye produkter.

Henvisning til Arbeidstilsynets publikasjoner:

500: Stillaser, stiger og arbeid på tak m.m. (forskrift)

524: Bruk av personlig verneutstyr på arbeidsplassen (forskrift)

5. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL

Plater i aluminium gjenvinnes, opp til 95 % av opprinnelig material blir omsmeltet og gjenvunnet i form av nye aluminium produkter.

Produktet inneholder ikke miljøfarlig avfall.

Antatt levetid: > 20 år

6. TEKNISK SERVICE

Produsent/importør:

Organisasjonsnr.

Postadresse:

Postnr. Og poststed:

Telefon:

E- post:

Internettadresse: