

Astrup FDV

Ubehandlet ekstrudert aluminium profiler

Produktspesifikasjon

Produkt: Ubehandlet Standard Aluminium Profiler

Produksjonsform: Ekstrudert Aluminium (Preset)

Produktformer: Bolt/Skinner/Runde Rør/Firkantrør/Vinkler/T-profiler/U-profiler/Z-profiler

Legeringer: EN AW-6060/EN AW-6063/EN AW-6082 i henhold til EN 573-3 og EN 755-2

Overflate: Ubehandlet Blank Aluminium - Mill Finish

Tykkelser: Se www.astrup.no eller Astrup Metallkatalog 2016

Dimensjoner: Se www.astrup.no eller Astrup Metallkatalog 2016

Mekanisk styrke: Fra medium til høy styrke

Applikasjon: Generell engineering, båt-/skipsbygging, offshore, transport, bygg, elektro, strukturelle komponenter, industri osv.

Produsent: Diverse

Leverandør: Astrup AS

Produktbeskrivelse

Ubehandlet Standard Aluminium Profiler lagerføres i hovedsak i legeringene EN AW-6060, EN AW-6063 og EN AW-6082. Disse produktene er utviklet for et stort mangfold av applikasjoner og bruksområder. Profiler i legeringene EN AW-6060 og EN AW-6063 har tilnærmet lik kjemisk sammensetning, hvilket gir tilnærmet like egenskaper i form av medium mekaniske styrke, god duktilitet og formbarhet, svært god korrosjonsbestandighet, god termisk ledningsevne og god strømledningsevne. Begge legeringene er Silisium (Si) og Magnesium (Mg) baserte, i likhet med EN AW-6082. Dog har EN AW-6082 høyere mekanisk styrke enn disse, og prefereres derfor i strukturelle applikasjoner hvorpå dette er vesentlig. Den har i tillegg god korrosjonsbestandighet og svært gode bearbeidings- og sveiseegenskaper.

Egenskaper

Felles for disse profilene er en svært fordelaktig vekt/styrke ratio med utgangspunkt i Aluminiumens egenvekt. Det vil si at man i svært mange tilfeller vil spare vekt ved å benytte Aluminium i en applikasjon fremfor et annet material. Lav vekt bidrar til mer miljøvennlige løsninger uavhengig av type industri og bransje. I tillegg har Aluminium Profiler lang funksjonstid, grunnet gode mekaniske egenskaper og korrosjonsbestandighet. I sum bidrar dette til lang levetid og lave livsløpskostnader. Aluminium er 100 % resirkulerbart og er brannklassifisert A1 i henhold til EN 13501-1.

Overflatebehandling

Generelt sett er Ubehandlet Standard Aluminium Profiler svært godt egnet til eloksering, pulverlakkering og våtlakkering. Skal materialet elokseres, hvorpå det stilles høye krav til overflatekvalitet og finish, skal legering EN AW-6060/6063 benyttes. Disse 2 legeringene har en kjemisk sammensetning og overflatestruktur som er optimal for dekorative applikasjoner. EN AW-6082 er også egnet til eloksering, men man vil få en dårligere overflatefinish og en mørkere og mindre uniform farge (ved Natur Eloksering).

Naturlig oksidering

I kontakt med atmosfæren vil Ubehandlet Aluminium starte en oksideringsprosess for å beskytte metalloverflaten mot korrosjonselementer. Dette er en naturlig prosess på lik linje med patinering på Kobber og Sink. Oksidsjiktet er en ekstremt tynn (5-10 nanometer) og transparent hinne som legger seg over metalloverflaten, og danner grunnlaget for metallens korrosjonsbestandighet. Aluminiumen kan holde seg blank i mange år før den etter hvert mattes ned, men dette er helt avhengig av type legering, miljøet materialet står i og evt. type applikasjon. I noen tilfeller kan den bli grå matt reelt raskt.

Astrup FDV

Ubehandlet ekstrudert aluminium profiler

Anvisninger for drift og vedlikehold

Transport, lagring og håndtering

Ubehandlet Standard Aluminium Profiler bør emballeres godt med plastfilm og beskyttelse i papp eller tilsvarende under transport for å unngå mekaniske skader og misfaring grunnet fuktighet/kondens. Den ubehandlede aluminium overflaten er sårbar for kondens når den er pakket sammen og utsatt for regn/fuktighet som kan skape lokal oksidering i form av misfaring og flekker på overflaten av metallet. Derfor skal alltid Ubehandlet Standard Aluminium Profiler transporteres, mellomlagres og lagres innendørs og i tørre omgivelser. Lagringsplassen bør være godt ventilert, ventilasjon bidrar til å holde profilene tørre. Lagres profilene med emballasjen på, skal emballasjen/plastfilmen åpnes i endene slik at luften kan sirkulere igjennom. Det anbefales også å benytte hansker under håndtering av Ubehandlet Standard Aluminium Profiler for unngå fettavtrykk fra hender som kan føre til misfaring på profilene som kan være vanskelig å fjerne i etterkant.

Vask og rengjøringsmetoder

Ubehandlet Standard Aluminium Profiler kan vaskes og rengjøres ved hjelp av rent vann og PH-nøytrale vaskemidler (PH-verdi mellom 5-9). Alltid benytte vaskeutstyr uten slipemidler (svamper, kluter etc.). Skyll og rens profilene med rent vann etter bruk av vaskemiddel og tørk av med egnet klut.

Ettersyn og kontroll

Overganger/gjennomføringer, klippkanter, innstikk og himlinger må kontrolleres nøye for smussdannelse, riper og skader.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Hyppigheten av vask og vedlikehold er helt avhengig av miljøet profilene står i og hva applikasjonen er. En generell føring er at vask og vedlikehold bør gjennomføres min. 1 gang i året, da dette bidrar til å ivareta produktets tekniske og visuelle egenskaper, hvilket gir forlenget levetid. Hvis profilene står i høy korrosive miljøer som med ved kysten/sjøvann eller i forurensende industrimiljøer bør det vaskes hyppigere, 2 eller mer ganger i året. Avklares i dialog med profesjonell fasadevasker. Over tid vil skitt, forurensende og korrosive partikler kunne feste seg på overflaten av platene hvis ikke jevnlig vask gjennomføres. Vask bør utføres av profesjonelle aktører.

Driftstekniske opplysninger

Antall teknisk levetid/brukstid: > 20 År

Miljøpåvirkning

- Ressursutnyttelse
- Anbefalt utluftingstid/Inneklimarelevant tidsverdi
- Emisjon

HMS-Preferanser

Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur- og/eller fuktendringer etc.

Behandlingsmåte for avfall

Avfallstype: Blandet materiale.

Avfallshåndtering: Materialgjenvinning - Aluminium

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.

- Det foreligger ingen informasjon om bedriften har en resirkuleringsplan for dette produktet.
- Det foreligger ingen informasjon om eventuelle miljøavgifter for dette produktet.



FREMTIDENS INDUSTRIPARTNER

Kontakt ditt nærmeste salgskontor for komplett leveringsprogram og pristilbud.

HOVEDKONTOR/LAGER:

Astrup AS, Oslo

Postboks 8 Haugenstua,
N-0915 Oslo
Haavard Martinsens vei 34,
N-0978 Oslo
Tlf.: 22 79 15 00
E-post: astrup@astrup.no

SALGSKONTORER:

Astrup AS, Skien

Rødmyrlia 13,
N-3740 Skien
Tlf.: 48 99 88 95
E-post: skien@astrup.no

Astrup AS, Stavanger

Luramyrvеien 40,
N-4313 Sandnes
Tlf.: 51 32 51 80
E-post: stavanger@astrup.no

Astrup AS, Ålesund

Lerstadveien 545,
N-6018 Ålesund
Tlf.: 70 15 36 60
E-post: aalesund@astrup.no

Astrup AS, Bergen

Postboks 2434 Drotningvik,
N-5828 Bergen
Leirvikflaten 3,
N-5179 Godvik
Tlf.: 55 50 61 00
E-post: bergen@astrup.no

Astrup AS, Trondheim

Vestre Rosten 85,
N-7075 Tiller
Tlf.: 92 67 96 05
E-post: trondheim@astrup.no



Astrup AS er sertifisert i henhold til NS-EN ISO 9001
Astrup AS er pre-kvalifisert Achilles-leverandør, Id 15580